

PROCÉDURE DE NETTOYAGE MANUEL DES CONNECTEURS HAUTE PUISSANCE

Les assemblages haute puissance fabriqués par O-m6 Technologies exigent un haut niveau de propreté avant d'être utilisés pour éviter de brûler la fibre. Ils sont tous nettoyés et inspectés avec grand soin avant la sortie de l'usine et doivent être inspectés de nouveau et nettoyés si besoin par l'utilisateur.

Les assemblages haute puissance sont conçus au meilleur de nos connaissances. La garantie limitée de 1 an ne couvre pas la fonctionnalité de ces produits dans les conditions réelles d'utilisation. Par conséquent, si un connecteur d'un assemblage haute puissance brûle durant l'installation ou l'opération à haute puissance, la garantie ne couvrira ni la réparation ni le remplacement du produit.

La plupart des connecteurs haute puissance ne sont pas conçus pour être raccordés, mais plutôt pour les applications en espace libre.

- O-m6 recommande fortement de procéder à une inspection visuelle avant l'usage. Tout contaminant sur la surface du connecteur doit être retiré.
- Essuyer deux fois le tour de la ferrule avec un papier lentille imbibé d'alcool isopropylique 99%.
- Répéter en utilisant un papier sec.
- Déposer un papier imbibé d'alcool sur une surface lisse, en tenant le connecteur perpendiculaire (en angle dans le cas d'un poli APC), essuyer légèrement la surface de la ferrule.
- Essuyer la ferrule sur un papier sec pour éponger l'excès d'alcool.
- Les connecteurs avec un « air gap » peuvent être plus efficacement nettoyés dans un bain ultrasonique contenant du méthanol ou de l'alcool isopropylique, puis séchés à l'air comprimé filtré.
- Inspecter de nouveau pour s'assurer de la propreté.
- Remettre en place le bouchon protecteur quand le connecteur n'est plus utilisé.



- **Avant d'inspecter un connecteur, toujours s'assurer que la source est éteinte.**
 - **Make sure the light source is turned off when inspecting connectors.**
-

MANUAL CLEANING PROCEDURE FOR HIGH POWER CONNECTORS

High power assemblies made by O-m6 Technologies require a high level of cleanliness before they can be used, otherwise the fiber end could burn. They are all cleaned and visually inspected carefully before shipping and must be re-inspected and cleaned if necessary by the end user.

High power assemblies are designed to the best of our knowledge. The one-year limited warranty does not cover the functionality of those products in real conditions of use. Therefore, if a high power connector gets burned during installation or operation at high power, the warranty will not cover the repair or the replacement of the product.

Most high power connectors are not designed to be mated, but rather for free space applications.

- O-m6 highly recommends proceeding to visual inspection before use. Any contaminant on the connector end face must be cleaned.
- Wipe twice around the connector ferrule with a 99% isopropyl alcohol soaked lint-free lens tissue.
- Repeat using a dry tissue.
- Place an alcohol soaked tissue on a smooth, flat surface. Holding the connector perpendicular (at an angle if an APC connector), gently wipe the ferrule across the tissue.
- Take away the excess alcohol on a dry tissue.
- Air gap connectors are best cleaned by immersing them in an ultrasonic bath containing methanol or isopropyl alcohol, then drying them with filtered compressed air.
- Re-inspect the fiber end to ensure cleanliness.
- Put the protective cap when the connector is not in use.