

PROCÉDURE DE NETTOYAGE ET D'UTILISATION DES BLOCS D'ALIGNEMENT Si-V

Les blocs d'alignement sont faits de silice, un matériau friable. Il est donc important de ne pas utiliser d'instruments en métal pour les manipuler.

Chaque bloc d'alignement est soigneusement inspecté, nettoyé et emballé avant son expédition. Toutefois, des poussières peuvent se déposer sur la facette polie dès le retrait du bouchon protecteur. L'utilisateur doit par conséquent inspecter le produit. L'usage d'un microscope 400x est conseillé à cet effet.

- Tremper un coton-tige dans un mélange 1:1 d'alcool isopropylique 99% et d'acétone, éponger l'excès de liquide sur un papier lentille.
- Passer délicatement le coton-tige sur la facette polie du bloc, sans effectuer d'aller-retour.
- Passer rapidement un coton-tige sec pour essuyer la facette.
- Inspecter de nouveau la surface de chaque fibre, répéter l'étape de nettoyage si besoin.
- Faire l'alignement du bloc, puis le fixer avec un adhésif approprié.



- **Avant d'inspecter un connecteur, toujours s'assurer que la source est éteinte.**
 - **Make sure the light source is turned off when inspecting connectors.**
-

CLEANING AND UTILIZATION PROCEDURE FOR Si-V GROOVE ARRAYS

V-groove arrays are made of silicon, which is a friable material. So it is important to never use metal instruments for handling.

Each array is carefully inspected, cleaned and packed before shipping. However, dust can stick to the polished facet as soon as the dust cap is taken off. User must consequently inspect the product. We suggest the use of a 400x microscope for the inspection.

- Soak a cotton swab in a 1:1 mix of 99% isopropyl alcohol and acetone, take away the excess liquid on a dry tissue.
- Gently wipe the ferrule end-face with the cotton swab without going back and forth.
- Repeat quickly using a dry cotton swab.
- Re-inspect each fiber end-face, repeat the cleaning step if necessary.
- Proceed with the alignment of the array then fix it with appropriate adhesive.